



KRÁTKÉ ZPRÁVY

- Jistě jste již zaznamenali, že jsme od května 2017 samostatná společnost PROFYLAX s.r.o.
- Na našich stránkách je k dispozici již jen upgrade pro NexusDB.v3 databázi. Pro první generaci byl definitivně ukončen vývoj. Zákazníci upgrade na Nx3 většinou využili i pro migraci na nový firemní server. Upgrade prokazatelně zvýšil především stabilitu systému a rychlost.
- Mexiko a Rusko jsou další destinace Profylaxu v zahraničí. V Mexiku vznikla nová jazyková mutace Profylaxu: Španělština. Současně došlo k aktualizaci hlavních překladů programu – SK, EN, DE, PL
- Pokud chce Vaše další pobočka vyzkoušet Profylax, je k dispozici zcela nové DEMO v3. Rádi jej i vzdáleně sami nainstalujeme.
- Na trh jsme uvolnili mobilní aplikaci MobiPFX, která umožňuje online i off-line zápis práce, hlášení a diagnostik velmi jednoduchou formou s identifikací QR kódem.

Upozornění

Nový databázový server NexusDB.v3 a Profylax pro tento server je u většiny zákazníků nasazen.

Pro poslední zájemce: NexusDB.v3 poskytujeme zdarma zákazníkům s platnou licencí podpory. Zpoplatněna je pouze práce na instalaci fixní sazbou 2700 Kč bez DPH. Reinstalaci lze provést v rámci osobní konzultace, kde se můžeme podrobněji pobavit nad novinkami. Druhou, častěji používanou komfortní možností, zůstává vzdálená instalace. Migraci je možné provést jen do poloviny roku 2018 za těchto zvýhodněných podmínek. Od 1.7. 2018 bude možné už jen pořídit nový Profylax, který je samozřejmě automaticky vždy v nové verzi.

Tipy a triky

Údržbář nemá čas odepsat náhradní díl ze skladu? Poříďte si novou USB či Wi-Fi čtečku čárových kódů nebo tablet s MobiPFX aplikací.

Jednoduchý FilterBAR pro filtraci seznamů nově v Kartě stroje a Provedené údržbě!

V kartě stroje a provedené údržbě můžeme již filtrovat seznam stejně jako v objednávkách, seznamu hlášení poruch nebo číselníku materiálu.

Karta stroje/nástroje

Karta stroje						
Evidenční číslo A0005		Název Tvářecí lis den - 1.linka ccc				
Detail	Seznam	Doplňky	Ext	Nestupň. údržby	Opravy	Diag.
Evidenční č.	Název	Jiné evid. č.	Výrobní č.	Nákl.středisko		
A0001	Válečkový pás první linky	12-15641	45-8945-62	1000		
A0004	Linka 1 - dělička	12-1564	45-8945-62	1000		
A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc		6877410-5A6	1000		
ABC0002	Střiháčka plástů - 1.linka aaa	223	03-45-854/12A	1000		
ADF9987	DUTY	12-1564	45-8945-62	1000		
Akru01	Krušovice zkušební	12-1564	45-8945-62	1000		
AZK004	Zkušební stroj Model			1000		
M0001	Spešl motor			1000		
M001_2	Míchačka 2 - Linka 1	12-1564	45-8945-62	1000		
spz5U1-2585	5U1-2585 Tatra 815	AAS451	45-8945-62	1000		
TAKATA01	The machine TAKATA			1000		

Provedené údržby

Provedené údržby									
Detail	Seznam	Náklady - sumáře							
Datum	Den	Druh údržby	PC	Typ údržby	Evid.č.	Název	Náklady_celkem	Trvání	Int.náklady
15.9.2005	čt	1pasR02	3	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	129 102,05 Kč	32,00	100,00 Kč
6.10.2005	čt	1pasR04	1	Oprava	ABC0002	Střiháčka plástů - 1.linka aaa	7 764,05 Kč	3,22	322,00 Kč
23.11.2005	st	1pasR05	1	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	13 202,05 Kč	3,05	0,00 Kč
15.2.2006	st	Dvořák4h	1	Oprava	A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	300,00 Kč	3,00	300,00 Kč
3.4.2006	po	Dvořák4h	1	Oprava	A0003	Svářečka plástů - 1.linka	400,00 Kč	4,00	400,00 Kč
3.4.2006	po	Dvořák4h	2	Oprava	A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	207,00 Kč	2,07	207,00 Kč
5.4.2006	st	1pasR03	1	Oprava	A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	218,00 Kč	2,18	218,00 Kč
13.6.2006	út	Dvořák4h	3	Oprava	A0003	Svářečka plástů - 1.linka	500,00 Kč	5,00	500,00 Kč
13.6.2006	út	1PstřihR01	3	Oprava	ABC0002	Střiháčka plástů - 1.linka aaa	6 000,00 Kč	3,00	0,00 Kč
26.7.2006	st	DvořákDr0p	1	Oprava	A0003	Svářečka plástů - 1.linka	1 400,00 Kč	4,00	400,00 Kč
30.8.2006	st	Dvořák4h	2	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	20 400,00 Kč	5,00	400,00 Kč
21.9.2006	čt	Dvořák4h	4	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	24 600,00 Kč	6,00	600,00 Kč
9.10.2006	po	Dvořák4h	2	Oprava	ABC0002	Střiháčka plástů - 1.linka aaa	9 450,00 Kč	4,50	450,00 Kč
12.12.2007	st	1pasR01	2	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	38 700,00 Kč	8,00	0,00 Kč
22.1.2008	ú	Oprava	1	Oprava	A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	433,33 Kč	2,17	433,33 Kč
29.1.2008	ú	Dvořák4h	8	Oprava	A0003	Svářečka plástů - 1.linka	2 202,05 Kč	4,00	1 200,00 Kč
4.7.2008	pá	FormalR03	7	Oprava	AN0001	Nástroj-forma na lis pro dna 800mm	302,05 Kč	3,00	300,00 Kč
1.9.2008	po	OpVESELY	4	Oprava	A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	310,00 Kč	3,10	310,00 Kč
17.9.2008	st	OpVESELY	3	Oprava	ABC0002	Střiháčka plástů - 1.linka aaa	12 600,00 Kč	6,00	600,00 Kč
7.10.2008	ú	OpVESELY	6	Oprava	ABC0002	Střiháčka plástů - 1.linka aaa	5 566,00 Kč	2,53	506,00 Kč
28.7.2009	ú	1pasR01	3	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	32 020,00 Kč	8,00	0,00 Kč
17.9.2009	čt	1pasR01	1	Oprava	A0006	zavíračka ddd	1 660,21 Kč	8,00	1 600,00 Kč
5.10.2009	po	Dvořák4h	5	Oprava	A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	465,40 Kč	2,42	431,67 Kč
16.10.2009	pá	1pasR01	4	Oprava	A0001	Converter belt of the first line	32 020,00 Kč	8,00	0,00 Kč

FilterBar v kartě stroje a provedené údržbě umí filtrovat libovolné zužující se seznamy. Ve FilterBaru můžeme použít například nahrazující znak hvězdičky * a znaménka menší, větší: <, >. Hodnoty z číselníků vybereme rovnou roletkovým menu.

Grafy

Nové funkce:

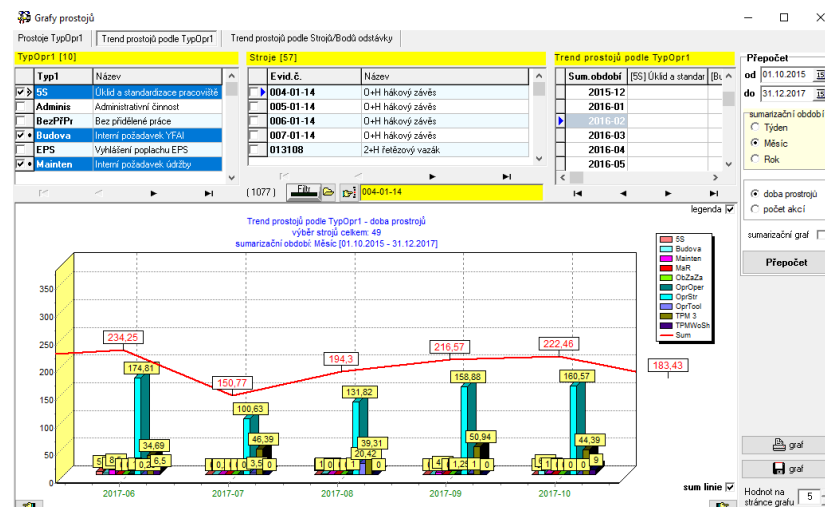
- Kolečkem klasické počítačové myši na grafu jej můžeme zvětšovat a zmenšovat
- MTBF graf – můžeme zrušit sumární linii grafu a zvolit vlastní linii a Target line (i pro Top Ten). Nastavíme přes pravé tlačítko myši na grafu
- Velikost nadpisu a popisků grafu můžeme také měnit přes pravé tlačítko myši přímo na grafu
- Top Ten graf – Dobu trvání a Dobu prostoje můžeme nově vidět v hodinách nebo minutách
- Top Ten/MTBF graf – Hodnoty a legenda grafu může obsahovat Názvy místo evidenčních čísel strojů. Nastavíme pravým tlačítkem myši na žlutém poli okna grafu vpravo

Nové grafy:

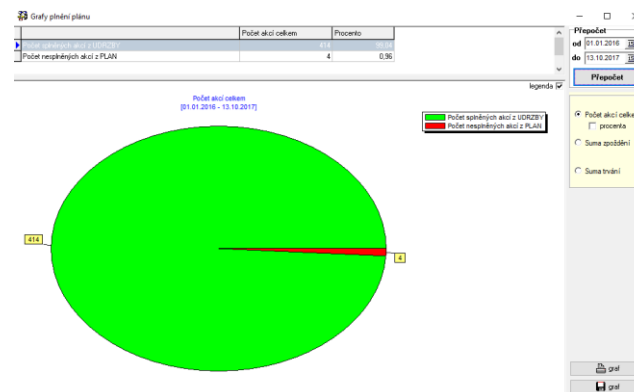
- Grafy prostojů, Grafy plnění plánu, Grafy využití disponibilní doby strojů a Grafy reakční doby.

Ukázka grafu

Trend prostoje dle typu opravy TypOpr1:



Ukázka grafu plnění plánu:



Jedním slovem „dvojklik“

Dvojklik má v Profylaxu dvě standardní funkce, které jsme se snažili zakomponovat ve všech částech programu:

1) Seznam – v jakémkoliv seznamu, který má také záložku Detail nebo Karta, se dvojklikem na řádek v seznamu dostaneme právě na detail konkrétního řádku. V plánu například detail akce:

Plán údržby / odstávek

Evid.č.	Název	Druh údržby	Plán datum	Typ údržby	Interval	Nákl středisko	Popis40LookUp
ZZZ01234	Stroj ZZZ	ZZZP1	17.11.2017	Stupnovite	7		
LIS	LIS	lisS1_mes	18.11.2017	Stupnovite	30 5000a		Měsíční údržba lisu - čistění
A0003	Svárečka plášť - 1.linka	1PsvařP1	19.11.2017	Stupnovite	30 2000X		Očištění svářečích roln. V
A1022	Fréza FA5	FOTO	19.11.2017	Nestupnovite	30 4115		objednat diagnostickou fin
A0001_EN	Converto belt of the first line	1pasP1	19.11.2017	Stupnovite	30 201		Promazání rozet a řetězu.
A0007	Linka 1 - michačka speciál 1	Linka 1P2	21.11.2017	Stupnovite	30		
Zebra1	Tiskárna Zebra 1235	OprRADOSTA	22.11.2017	Oprava	0 1001		Opravi Radosta 123
ZZZ01234	Stroj ZZZ	ZZZP2	24.11.2017	Stupnovite	30		
ABC0002	Střiháčka plášť - 1.linka	1PstřihP1	24.11.2017	Stupnovite	90 1000		Promazat klouby pák.
AFT0002	Forma tlakového lití SGA č.2	PlinkP2	25.11.2017	Stupnovite	30 4115		čistění
A1022	Fréza FA5	1012P1	27.11.2017	Stupnovite	30 4115		1) Doplnění oleje
KUGA	KUGA	FOTO	28.11.2017	Nestupnovite	30		objednat diagnostickou fin
LIS2	Lis č.2	VRTIP1	29.11.2017	Stupnovite	30 2000X		kontrola klinového řemen
A0009	Bunka lepení	OprRADOSTA	29.11.2017	Oprava	0 1H1		Opravi Radosta 123
A0001	Válečkový pás první linky	1pasP1	1.12.2017	Stupnovite	90 1000		Promazání rozet a řetězu.
ZZZ01234	Stroj ZZZ	ZZZP1	1.12.2017	Stupnovite	7		
M001_2	Michačka 2 - Linka 1	1pasP1	3.12.2017	Stupnovite	30 1000		Promazání rozet a řetězu.
Akru01	Krušovice zkušební	UKP1	4.12.2017	Nestupnovite	30 1000		Úkon č.1 - výměna trnu
A0001	Válečkový pás první linky	1pasE01	5.12.2017	Nestupnovite	40 1000		Zkontrolovat funkčnost hav
ZZZ01234	Stroj ZZZ	ZZZP1	8.12.2017	Stupnovite	7		

klík! klík! :-)

Plán údržby / odstávek

Detail

Evidenční číslo M001_2 Název Michačka 2 - Linka 1

Druh údržby	1pasP1	PC-41	Bod odstávky	1-1 linka	1.linka-výroba středních krabic	<input type="checkbox"/> Nástroj?
Plán datum	3.12.2017	ne 0	Nákl středisko	1000	<input type="checkbox"/> JeDoSouhrnPP	
Start	3.12.2017 8:00:00		Umístění	SA2	<input type="checkbox"/> JeFwDush	
Finish	3.12.2017 9:00:00		Připojen k			
Změn datum			Automotive typ	PRIOR		
Převzato			Zod. osoba	9003 Josef Žuj		
Typ údržby	Stupnovite		Úhvar	Výroba krabic		
Trvání	1,00		Pozn			

2) Výběrové tabulky - například u nového hlášení vybíráme Typ hlášení. Nemusíme jej potvrdit tlačítkem OK, ale stačí dvojklik na konkrétním typu hlášení, okno výběru se zavře a požadovaný typ je vyplněn v novém hlášení:

Hlášení (Tomáš Radosta - MASTER)

Hlášení ke strojům

Zápis

Evid.č. A0005

Jiné evid.č.

Typ hlášení

Vyřet do

Modul

Stroj odloven od

klík! klík! :-)

Typ	Název	Vyřetka?	STOP?	Mail	Barva pro nové
1. OPRAV	Ukrajní potřeba oprav	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. AKUT	AKUT (třeba oprav)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. PROJE	Dlouhodobý kol - projekt (inovace)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. OBJ	Objednat náhradní díl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. POSUN	Posun prevence kvůli výrobě	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. MAIL	Odešle e-mail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. SMS	Odešle SMS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Zpět Fil Uložit

Hlášení (Tomáš Radosta - MASTER)

Hlášení ke strojům

Zápis

Evid.č. A0005

Jiné evid.č.

Typ hlášení

Vyřet do

Modul

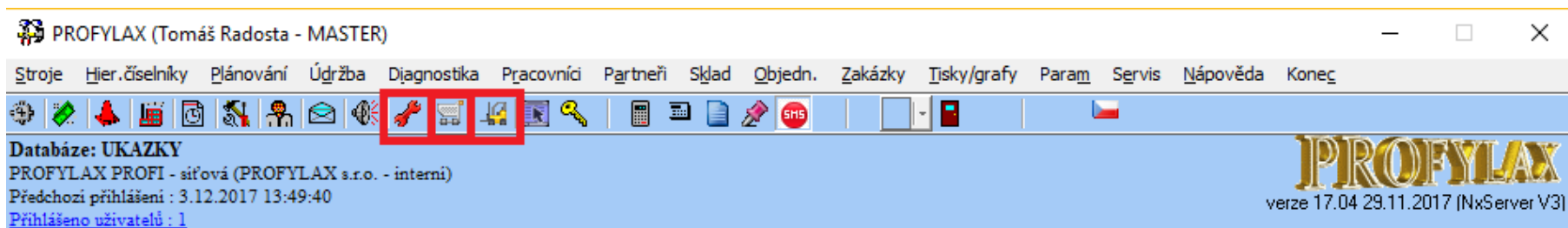
klík! klík! :-)

Typ hlášení	1. OPRAV	ománní potřeba opravy
Typ hlášení	3.12.2017	
Modul		

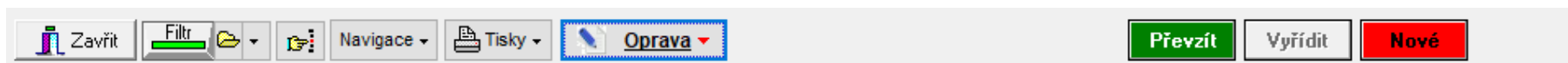
Vzhled programu dle aktuálních Windows a nové ikony

Celý program přebírá nyní vzhled Windows počítače (z oficiálně podporovaných MS jsou to Windows Vista až Windows 10) a vzhled jejich standardních ovládacích prvků oken a tlačítek.

Nové ikonky hlavního menu: **Osobní oprava**, **Objednávky**, **Skladové karty** - číselník materiálu:



Změnilo se také podbarvení některých tlačítek, nebo sytost barvy podbarvení. Největší rozdíl vzhledu je patrný u nejnovějších Windows 10, kde některé okraje tlačítek vůbec nejsou a chybí také okraje oken, které u Windows 7 a 8 byly naopak dost výrazné a kulatější oproti ostrým rysům nových systémů:



Nové postranní ikonky: V plánu označují modré tužky údržby a šedé opravy, které můžeme hned zapsat. V okně hlášení signalizuje ikonka přiložený dokument:

	A1022	Fréza FA5
	KUGA	KUGA
	LIS2	Lis č.2
	A0009	Bunka lepení
	A0001	Válečkový pás první linky
	ZZZ01234	Stroj ZZZ
	M001_2	Míchačka 2 - Linka 1

	495	19.5.2017 15:38:00	MASTER
	496	28.5.2017 19:56:34	MASTER
	497	28.5.2017 20:08:58	MASTER
	498	29.5.2017 10:21:39	MASTER
	499	30.5.2017 23:34:46	MASTER
	500	4.7.2017 10:15:10	MASTER
	501	28.7.2017 11:39:57	MASTER



Osobní oprava „na klíč“- nová ikona



Výběr stroje

Evid.č.
AZK001

Evid.č.	Název
A0001_EN	Convertor belt of the first line
A2001	spešl aparát 2
AAA_Linka_1	Linka 1 - hlavní linka223
A0001	Válečkový pás první linky
AZK001	Pro Block
M001	Míchačky
modul	bez modulu
AFT0002	Forma tlakového lití SGA č.2
Crocodile	Stroj Crocodile
M0001	Spešl motor
MASTER	Masterfood
n_ABC	nástroj ABC
TAKATA01	The machine TAKATA
VS_007	Imperial VS
VZV_01_Hala1	Vysokozdvizný vozík STILL F 1250 LP - Hale

Zápis provedené údržby

Evidenční číslo **AZK001** Název **Pro Block**

Hlavní | Profese/Prac | Pracovníci | Materiál | Dokumenty | Externí faktury | Úkony | Partner

05.12.2017 út

Druh údržby : OprRADOSTA

Typ údržby : Oprava
Interval : 0
Plán.datum : 5.12.2017 rozdíl dnů : 0
Plán.trvání : 60,00 min
Zod.osoba : 9111Radosta
Zakázka č. :

Časy
Začátek : 08:00 [kopie do prстоje](#)
Konec : 09:00 05.12.2017
Trvání : 1,00 hod. <=> 60,00 min Naplnit S

Prстоj
Začátek : 05.12.2017 F
Konec : 05.12.2017
Délka : 1,00 hod. <=> 60,00 min
Typ prстоje : POR ☒ naplnit do MTBF

Hlášení

Diagnostika Stav plán rozdíl : 0,000

Typ opravy	1	2	3	4	5	6
Hier 7	20

Poznámka Popis údržby


Opravit Radosta a tvářil se radostně :-)

Pokud neděláme opravy pouze z hlášení, můžeme využít rychle ikonu pro přímý zápis opravy. Musíme mít vyplněnou osobní opravu v menu Param/Uživatelské parametry/záložka Údržby a zde pole „Osobní kód opravy“. Poté dáme ikonu červeného klíče, nejprve vybereme stroj, který jsme opravili a dále se zobrazí již klasický zápis opravy. Dříve byla jediná cesta otevření karty stroje a zde záložku Oprava a Osobní oprava.

Doplnění partnera do údržby


Partnera můžeme přidat buď do zápisu údržby ve zvláštní záložce „Partner“, nebo nově také přímo do definice údržby. Tedy v druhu údržby ve sloupečku Partner vybereme společnost, která například tuto údržbu pravidelně externě provádí. Typicky se jedná o revize, kontroly jeřábů, nebo například správu budovy a jiný outsourcing. Partner je vidět také rovnou v plánu údržby:

Druh údržby
definujeme zde:

 Druhy údržby

Druh údržby	Profese/Prac.	Materiál	Úkony	Stroje s druhem údržby	Právo	Správci	Dokumenty	Partner	Název partnera
UP	<input type="checkbox"/>		...	M	<input type="checkbox"/>			1220	... Poštovní tiskárna cenin Praha a.s.
UP	<input type="checkbox"/>		...	M	<input type="checkbox"/>			1542	... AMATI - Denak, s.r.o.
UP	<input type="checkbox"/>		...		<input type="checkbox"/>				...
UP	<input type="checkbox"/>		...		<input type="checkbox"/>				...
UP	<input type="checkbox"/>		...	E	<input type="checkbox"/>				...
UP	<input type="checkbox"/>		...	M	<input type="checkbox"/>				...

Zde výsledek
v plánu:

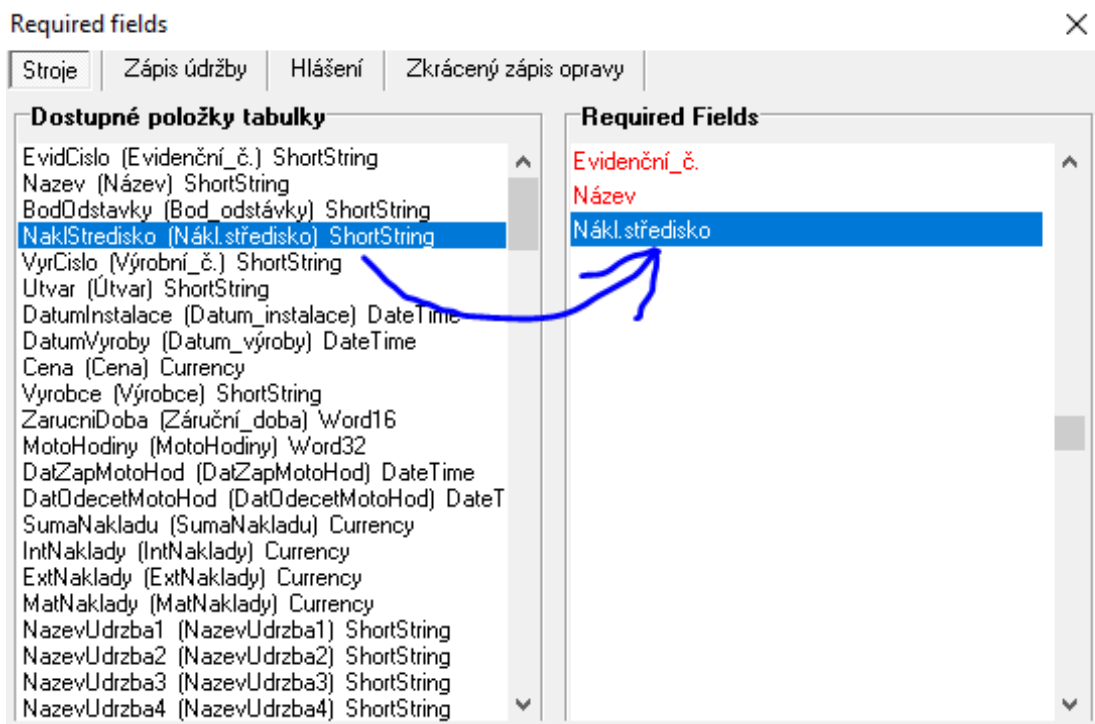
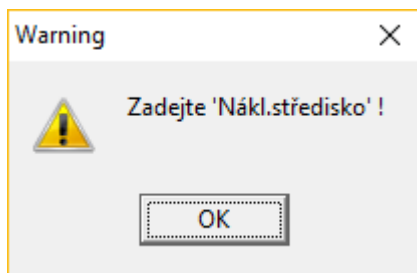
 Plán údržeb / odstávek [-]

Plán údržeb	Detail	Kalendář	Plán odstávek	Osobní plán (Radosta Tomáš)	Více denní (nedokončené) údržby	Dokumenty			
Evid.č.	Název	Druh údržby	Plán datum	Typ údržby	Partner	Název partnera	Nákl.středisko	Interv.	
AFT0002	Forma tlakového lití SGA č.2	PlinkP2	25.11.2017	Stupnovita	0		4115		
A1022	Fréza FA5	1012P1	27.11.2017	Stupnovita	0		4115		
KUGA	KUGA	FOTO	28.11.2017	Nestupnovita	0				
LIS2	Lis č.2	VRT1P1	29.11.2017	Stupnovita	0		2000X		
A0009	Bunka lepení	OprRADOSTA	29.11.2017	Oprava	0		H1		
A0001	Válečkový pás první linky	1pasP2	1.12.2017	Stupnovita	0		1000		
ZZZ01234	Stroj ZZZ	ZZZP1	1.12.2017	Stupnovita	0				
M001_2	Míchačka 2 - Linka 1	1pasP1	3.12.2017	Stupnovita	0		1000		
Akru01	Krušovice zkušební	Uk001	4.12.2017	Nestupnovita	0		1000		
ABC0002	Stříhačka pláštěů - 1.linka aaa	1PstříhR01	5.12.2017	Oprava	1542	AMATI - Denak, s.r.o.	1000		
A0001	Válečkový pás první linky	1pasE01	5.12.2017	Nestupnovita	0		1000		
ZZZ01234	Stroj ZZZ	ZZZP1	8.12.2017	Stupnovita	0				

Povinná pole! Nová karta stroje, zápis údržby, nové hlášení nebo zkrácený zápis údržby

U těchto čtyř formulářů můžeme nově nastavit, které údaje budou povinně každým vyplněny. Například chceme vyplnit u nových strojů vždy také středisko, nebo v zápisu údržby typ opravy, v hlášení chceme vyplnit čas odstavení stroje, nebo u zkráceného zápisu naopak nechceme povinné 4 typy oprav. Nyní je to možné!

Při nevyplnění Nákladového střediska u nové karty stroje, které požadujeme, vyskočí také upozornění:



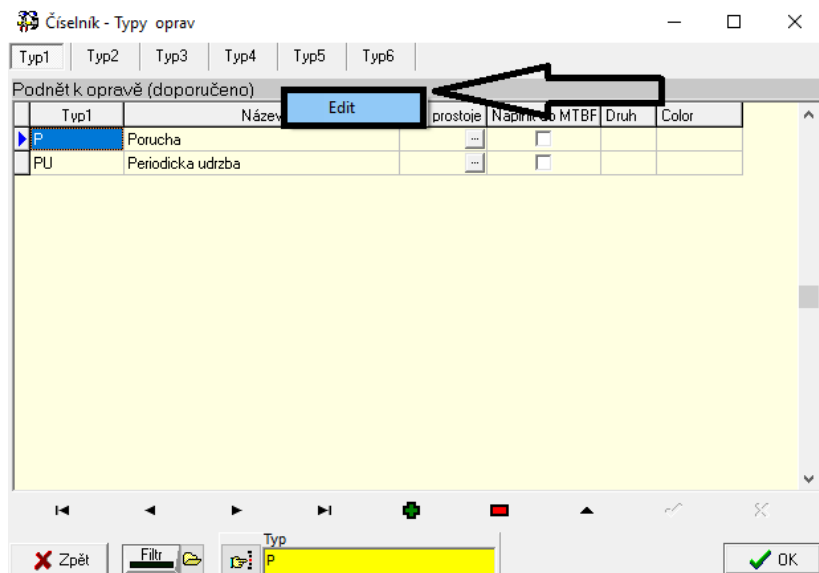
Nastavení provede administrátor:

Menu: Servis/Programátorský servis/Required fields a zde záložky podle formulářů, kde chceme nastavit povinné údaje

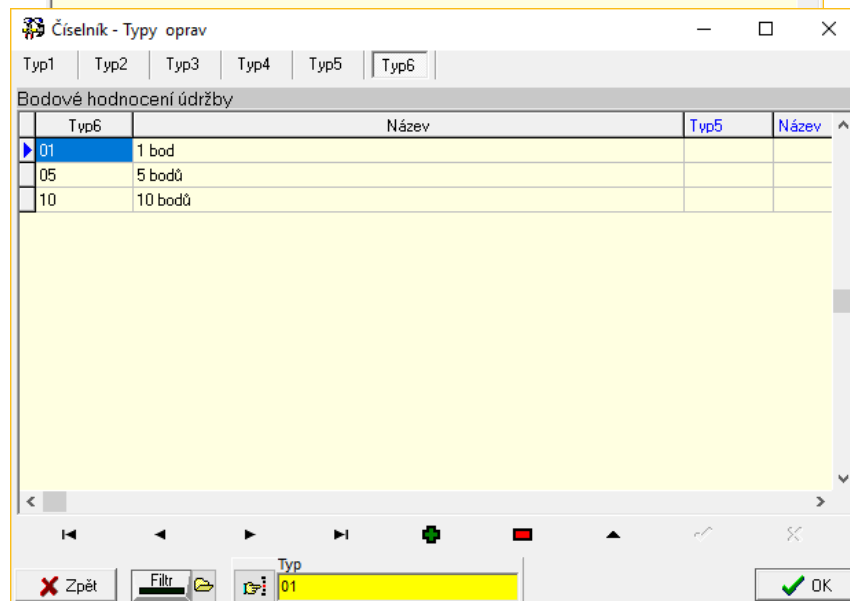
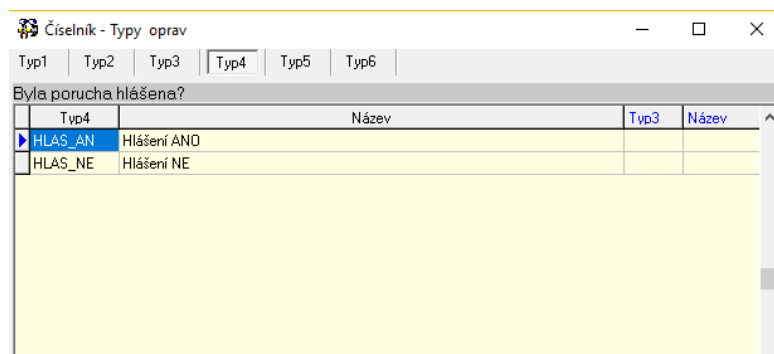
Typy oprav 1 až 6

- možnost uživatelské změny popisu typů oprav

Uživatel má nyní možnost sám si zvolit, co který typ opravy znamená. Lépe se vyzná jak pracovník údržby, co přesně vyplňuje tak případně auditor. Změnu popisu provedeme v menu: **Údržba/Typy oprav**, pravé tl. myši na popisu typu a volbu **Edit**:



Výchozí hodnoty mají závorku (doporučeno). Můžeme například změnit popis, zda byla porucha hlášena obsluhou, nebo použít pro bodové hodnocení opravy:



Typy oprav 1 až 6

- hierarchický výběr typů nebo vazby 1., 2. a 3. typu

V klasickém zápisu údržby a provedené údržbě je možnost vybírat 2. a další typ opravy podle předchozího typu. Jsou dva principy návaznosti typů na sebe. **1) Hierarchický výběr** – umožní vybrat TypOpr2 pouze takový, který odpovídá dříve vybranému TypOpr1. Stejně pak dále TypOpr3 dle TypOpr2 atd. **2) Vazba 1., 2. a 3. typu** na sebe – umožňuje vytvoření neomezeného počtu vazeb mezi konkrétními typy 1 až 3. Hierarchický výběr neumožňuje pro Typ1 vybrat Typ3 s odlišným Typ2. To vazby umožňují, protože se kombinují navzájem, nikoliv podle dříve vybraného.

Nastavení 1) menu: Servis/Globální parametry/záložka Údržby zaškrtneme „**Hierarchické TypOpr1-6**“. Po nastavení viz vpravo budou dostupné jen konkrétní TypOpr2 a vyšší pro nejprve zvolený TypOpr1.

Menu Údržby/Typy oprav

Nastavíme u Typ2, které Typ1 mu odpovídají

Číselník - Typy oprav

Typ1	Typ2	Typ3	Typ4	Typ5	Typ6
Příčina opravy (doporučeno)					
	Typ2	Název	Typ1	Název	
10	hydraulika	P	Porucha		
20	olej	P	Porucha		
30	vylepšení stroje	PU	Periodická údržba		
40	mechanická porucha	P	Porucha		
50	elektrická porucha	P	Porucha		

Stejně tak další Typ3 podle toho, do jaké úrovně chceme vyplňovat v zápisech či provedené údržbě:

Číselník - Typy oprav

Typ1	Typ2	Typ3	Typ4	Typ5	Typ6
Byla porucha hlášena?					
	Typ4	Název	Typ3	Název	
HLAS_AN	Hlášení ANO	20	střední vážnost poruchy		
HLAS_NE	Hlášení NE	20	střední vážnost poruchy		

Typy oprav – 2) výběr dle vazeb 1. až 3. typu

V menu: Servis/Globální parametry/záložka Údržby zaškrtneme parametr „TypOpr 1-3 vazby“. Tím se aktivuje menu: Údržba/Typy oprav – vazby a zde vybereme, zda chceme definovat pouze vazbu TypOpr1 a 2 a nebo 1, 2 i 3. Poté vytvoříme vazby v záložce „Vytvořit vazby“. V příkladu platí pak pro výběr v zápisu údržby či provedené údržbě pravidlo, že pro Typ1 „P“ – Porucha, mohou vybrat Typ2 10, 20, 40 a 50 a Typ3 jen 20 a 30. Jestli zadám dříve Typ1, Typ2 nebo Typ3 není ve vazbách důležité. Nevyplněné typy zužují výběr dle již vybraných.

TypOpr1v2v3

Seznam Vytvořit vazby

Typ1		Typ2		Typ3	
	Název		Název		Název
<input checked="" type="checkbox"/>	P Porucha	<input checked="" type="checkbox"/>	10 hydraulika	<input type="checkbox"/>	10 nízká vážnost poruchy
<input type="checkbox"/>	PU Periodická údržba	<input checked="" type="checkbox"/>	20 olej	<input checked="" type="checkbox"/>	20 střední vážnost poruchy
		<input type="checkbox"/>	30 vylepšení stroje	<input checked="" type="checkbox"/>	30 vysoká vážnost poruchy
		<input checked="" type="checkbox"/>	40 mechanická porucha		
		<input checked="" type="checkbox"/>	50 elektrická porucha		

Vytvořit vazby

Globální parametry – Sklad a Druhy údržby

Ve skladu dílů vadilo některým auditorům, že je sytě červeně vysvícený materiál se stavem pod minimálním či kritickým limitem. Barvy i font pro oba limity si můžeme nyní nastavit a to v menu: Servis/Globální parametry/ záložka **Sklad**:

Parametry

Firma Logo Stroje Údržby Plán **Sklad** Diagnostiky SAP Objednávky Hlášení Ostatní Partneri Druhy údržby

☒ Začít vystavovat automatickou výdejku při zápisu údržby
(zaškrtnout po naplnění číselníku a prvotním příjmu na jednotlivé místní sklady)
☐ vyskladnit k aktuálnímu datu, nebrat v potaz datum údržby

Pořadové číslo dokladů 606

☐ Povolit existenci minusových stavů na skladu
☐ Výdejka z číselníku materiálu (1 místní sklad)

Implicitní druh pohybu pro automatický výdej při zápisu údržby VU

Číslo dávky exportu 9 Posuv čísla skladového dokladu

☒ Tisk etiket při fixaci příjemky
☐ Rozpočet ostatních nákladů do řádků příjemky

Druh pohybu manko VM přebytek PP

☐ Automaticky spouštět Inv.soupis v 16:32 uživatelem Tomáš Radosta

☐ Hybridní sklad SAP
adresář pro import a export

Účetní sklad ☒ Start
FIFO ☒
Lokace ☐

Seznam

Min. limit

Krit. limit

Nastavit zpět defaultní barvy

V nové záložce **Druhy údržby** můžeme nastavit, aby všechny nově založené údržby měly defaultně fixované datum, používaly kalendář výjimek z plánu, nebo byly součástí tisku takzvaného Souhrnného pracovního příkazu:

Parametry

Firma Logo Stroje Údržby Plán Sklad Diagnostiky SAP Objednávky Hlášení Ostatní Partneri **Druhy údržby**

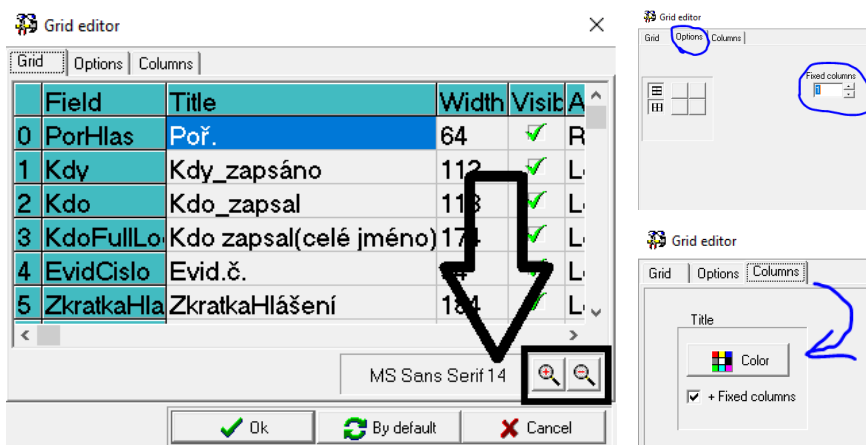
☐ Defaultně nastavovat fixované datum?

☒ Defaultně Použít kalendář výjimek?

☐ Defaultně JeDoSouhrnPP?

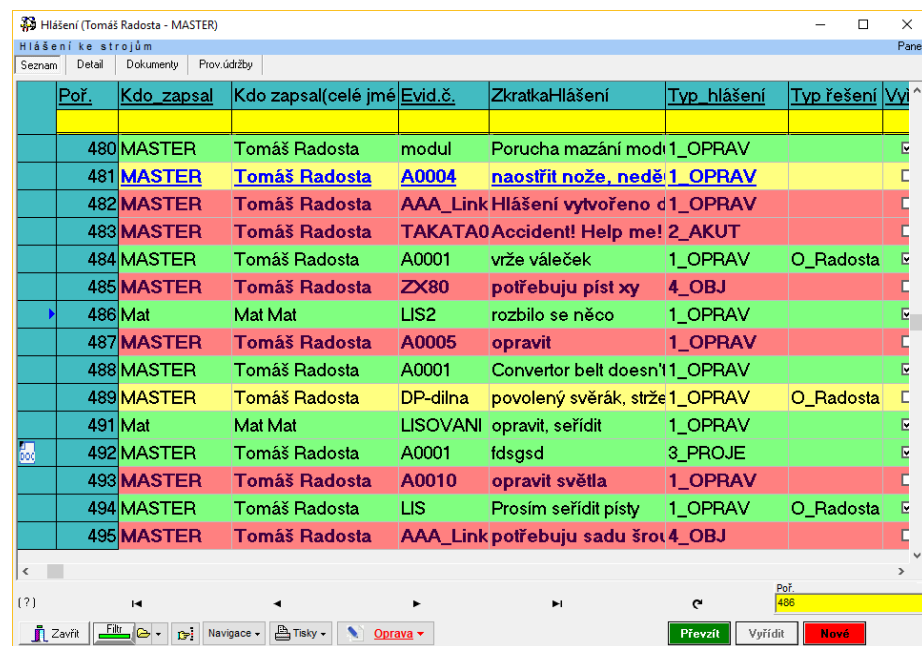
Grid editor – změna velikosti písma a fixované sloupce

Zapneme jej pravým tlačítkem myši na seznamu, například hlášení a volbou **Grid editor**. Velikost písma lze zvětšit až do velikosti 14 lupou +/- zde:



V záložce **Options** můžeme nastavit Fixed - počet fixovaných sloupců. V záložce **Columns** můžeme nastavit podbarvení hlavičky seznamu a jestli se budou podbarvovat také fixované sloupce. Vše se uloží níže tlačítkem Ok. Úprav se nemusíme bát, vždy se můžeme vrátit k výchozímu nastavení tlačítkem „By default“ a restartem okna.

Okno Hlášení zde má velikost písma 14 a modře podbarvený jeden fixovaný sloupec s číslem hlášení. Zafixují se vždy sloupce, které v seznamu máme jako první. Jedná se navíc o uživatelské nastavení, každý tedy může mít vzhled a velikost písma přesně podle svých potřeb:

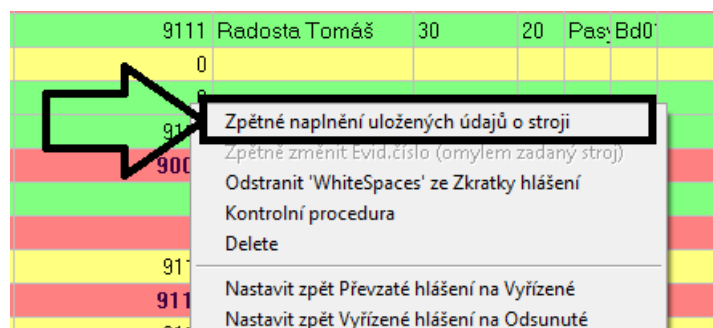


Práva na stroje dle Zodpovědné osoby za stroj

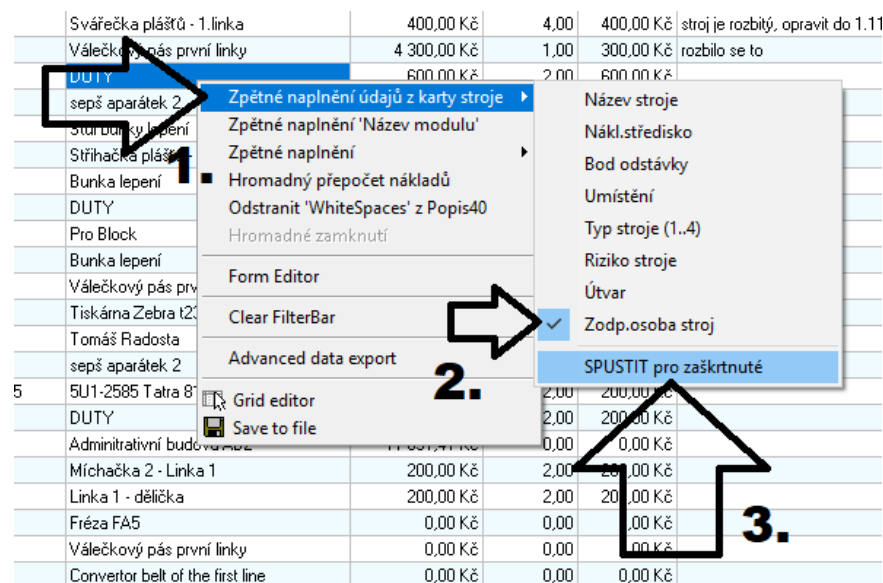
Pokud máte v kartě stroje, záložka Doplnky, vyplněnou zodpovědnou osobu za stroj, lze podle ní vytvořit filtr a ten pak použít v právech na stroje. Pracovník tedy uvidí jen svoje vlastní stroje.

Dříve nešlo zodpovědnou osobu na filtr v právech použít, protože nebyl údaj zodpovědné osoby uložený v Hlášení a Provedené údržbě. Dotažení bylo sice náročné, ale řešení je elegantní. Vedoucí může měnit stroje každý den pro různé pracovníky. Například operátoři pracují často pouze s hlášením a často mění pracoviště.

Pro správnou funkci se musí doplnit historie hlášení a provedené údržby o zodpovědné osoby. Administrátor musí před použitím spustit v hlášení přes pravé tlačítko myši v seznamu proceduru „Zpětné naplnění uložených údajů o stroji“:



V provedené údržbě se spustí procedura také přes pravé tlačítko myši, volba „Zpětné naplnění údajů z karty stroje“. Zde zaškrtneme pouze „Zodp.osoba stroj“ a poté spustíme proceduru volbou „SPUSTIT pro zaškrtnuté“. Ve velkých databázích mohou procedury trvat delší dobu. Měly by být spouštěny v zamčeném Profylaxu:



STROJ

- při opětovném uvedení do provozu se Profylax dotáže, jestli má posunout datum prevencí a oprav o dobu mimo provoz

Příznak „Je mimo provoz“ tedy můžeme využít k dočasnému odstavení stroje, například přesun do jiné pobočky společnosti a návrat do firmy. Dalším častým případem je odstávka celé linky podle poptávky výroby. Stroje se pak uvedou do provozu spolu se svou údržbou až při další zakázce výroby a nová funkce Vám o tuto dobu přesně posune celý plán stroje.






Je mimo provoz

Uvedení stroje mimo provoz 1.12.2017

Uvedení stroje do provozu 11.12.2017

Karta stroje - BOZP záložka

Slouží k jednoduché vizualizaci pomocí piktogramů a popisů norem a nařízení, která musí pracovník splňovat při jakékoliv práci a údržbě na konkrétním stroji. Např. znázorňuje použití ochranných prostředků a oblečení při práci či manipulaci se zařízením. Tyto nařízení jsou většinou vyvěšeny až na místě na stroji. Pomocí Profylaxu se může pracovník připravit již v kanceláři třeba vhodnou obuví:

Kód	Název	Skupina
 7miles	Sedmí mílové boty - používejte k přesunu na poradu!!!	A
 Bota	Bezpečnostní boty třídy S1P	A
 Prach	Ochranná rouška na obličej, používejte vždy při práci na zapáchajícím stroji!	C
 Voda	Pozor, ať Vám neteče do bot!	A
 VZV	Pozor, závody vysokozdvížných vozíků!	B

Pracovníci a Partneři – možnost deaktivace bez mazání

Pracovníka, který například opustil naší společnost, nebo bývalého obchodního partnera, můžeme označit jako neaktivního. Nebude se dále ukazovat ani v seznamu, ani při zápisu údržby k výběru. Smazáním pracovníka/partnera z databáze by se nám ztratila jeho historie v provedené údržbě. Deaktivaci provedeme v menu: Pracovníci/Karta pracovníka/záložka Detail zaškrtnutím pole „neaktivní? (nezobrazovat)“ (nezobrazovat). Deaktivaci Partnera provedeme v menu: Partneři/Partneři/záložka Detail:

Opětovnou aktivaci partnera či pracovníka, respektive nejprve jejich zviditelnění provedeme v záložce Seznam přes pravé tlačítko myši a volby „Zobrazit i neaktivní“. Volba „Opět skrýt neaktivní“ neaktivní pracovníky opět schová.

V partnerech se postupuje stejně přes pravé tl. myši:

Pracovníci

Karta pracovníka

Detail Seznam Disp.čas

osobní č. 9003 Příjmení Žlutý Jméno Josef

Profese M Mechanici

☒ pracovník údržby

Prac. třída

Hod. sazba 200,00

RČ

Číslo OP

Hlavní team B

Aktuální team B Nákl.středisko

Adresa

Město

Ulice č.p.

PSČ Mail

Foto

Přidat Vymazat

neaktivní? (nezobrazovat) ☒

Poznámka

Schopen práce i v chemicky agresivním prostředí.

vět: 10

Filtr

Příjmení Žlutý

Export Tisk

Zobrazit i neaktivní

Opět skrýt neaktivní

1) Přehled všech novinek

- Zasílání e-mailu s pracovními příkazy z plánu dle filtru
- Úprava grafů – Top Ten graf - možnost zrušení přepočtu grafu na prvním načtení pomocí klávesy ESC
- Grafy - možnost přibližovat a oddalovat graf
- MTBF graf - možnost zrušit sumární linku, možnost zvolit vlastní linku a cílovou linku
- Výpočet předpokládaných mat. nákladů na daný měsíc dle plánované ceny Sklad --> Evidence skladových položek
- Práva přístupu ke strojům a hlášením – zjednodušení označením všech uživatelů vybrané skupiny pro přiřazení práv všem najednou dle vzorového uživatele
- Úkony – rozšíření kódu na 255 znaků a vytvoření číselníku úkonů pro možnost opakovaného použití u jiné údržby
- Objednávky - Schvalování, přidán sloupec číslo partnera a název partnera
- Druh údržby - speciální toleranční pole pro zápisy
- Dvojklik ve výběrových tabulkách místo kliknutí na OK
- Provedené údržby - tlačítko „naplnit do MTBF“ a tlačítko „Naplnit“ v Pracovníci a Prof/Prac
- Automatické projevení změny intervalu a tolerančního pole druhů údržby u strojů
- Nové 2 ikony na hl. panelu pro Objednávky (nákupní košík) a Sklad (vysokozdvíhací vozík)
- V globálních parametrech na záložce Údržby, je možné zadat „Do provedených údržeb nedoplňovat čas z plánu“
- Programátorský servis/ Required fields - určení, které údaje budou povinné pro nový stroj, zápis údržby a nově také pro hlášení a zkrácený zápis opravy!!!
- Zápis osobní opravy přes novou ikonu červeného klíče na panelu Profylaxu
- Po přepočtu plánu je nově ve výpisu procento strojů, které nemají zadanou žádnou údržbu
- Dokumenty - při vložení dokumentu ke stroji, který tam už jednou je, se stávající soubor nahradí novým
- Objednávky - po zavření okna partnerů u nové objednávky lze zadat novou objednávku z POPTÁVKY bez vyskočení chyby. Objednávka se propíše k poptávce
- Tisk karty stroje - přidány úkony k nestupňovitým údržbám a opravám
- Karta materiálu - záložka Stroje, přes pravé tl. volba "procedure", která projede celý soubor „Soucasti“ a naplní nový název materiálu, pokud se změnil
- FilterBAR rychlý filtr v kartě stroje a provedené údržbě!!!
- Osobní menu má výrazně větší font a širší tlačítko – menu Param/Osobní menu
- Rychlý zápis údržeb: provedeno/neprovedeno
- Editace šablon Save to File (v editaci je možné zobrazit všechny šablony přes pravé tlačítko)
- Ve skladu možnost seřazení dle posledního výdeje

2) Přehled všech novinek

- Zadávání rozjezdu výroby při převzetí hlášení (gl.parametry - záložka Hlášení)
- Hierarchické zadávání TypOpr1-6 (gl.parametry - záložka Údržby) nebo přímé vazby typů oprav 1-2-3
- Číselník Typy oprav - možnost změnit uživatelské popisy jednotlivých Typ1-6 (přidán nově popis i pro Typ4-6) – pravé tlačítko myši na popisu a volba „Edit“
- Ze seznamu partnerů pod strojem lze nyní rovnou poslat partnerovi mail a číst mobil, tel, web a další
- Vlastní nastavení barev podlimitního / kritického množství menu Servis --> Globální parametry - Sklad
- Zvětšování písma v Seznamech přes Grid editor
- Práva na stroje - nově doplněn údaj "ZodOsobaStroj" do Hlášení a Údržby pro možnost použití ve filtru práv na stroje
- Top Ten/MTBF graf - název místo Evidenčního čísla přes pravé tlačítko, Top Ten graf v minutách
- Pracovníci - nově možnost deaktivovat a nezobrazovat pracovníky ve výběrech v zápisu údržby zaškrtnutím údaje "neaktivní? (nezobrazovat)"
- Servis --> Programátorský servis --> SQL Editor pro vyhledávání čehokoliv příkazem SELECT a export
- Vylepšená práce s moduly, modul z druhu údržby se zobrazuje i v plánu a přepisuje se do provedené údržby
- Vyřízení hlášení pouze zápisem opravy - Globální parametry - Hlášení - Vyřízení hlášení pouze zápisem údržby
- Stroje - při zprovoznění stroje možnost na dotaz nechat posunout poslední datum provedení všech údržeb stroje právě o rozdíl dnů mezi dnešním datem a datem, kdy byl stroj dán mimo provoz (nový údaj "JeMimoProvozDat")
- Dokumenty - v Plánu lze zobrazit dokumenty z Druhu údržby
- Dokumenty - správce - nová záložka Dokumenty (Stroj, hlášení, údržba)
- Dokumenty – nové právo v nastavení práv typu uživatele na mazání dokumentů
- Uživatelské parametry - Sklad - implicitní druh pohybu pro příjemku a převodku a nově i výdejku
- Ctrl+F pro vyvolání fulltextového hledání v seznamu (ručička)
- QR kódy u strojů a dílů: Tisky/grafy -> Stroje -> Etikety.
- Optimalizace programu pro provoz dvou monitorů PC
- Karta stroje - nová záložka BOZP
- **MobiPFX** – mobilní off-line a online aplikace Profylaxu pro tablety
- **PfxAppServ** – Aplikační server je virtuální klient Profylaxu, běží jako služba přímo na serveru:
 - možnost aplikačního serveru, který může např. automaticky exportovat naše data, zasílat e-maily atd. (vždy programová úprava na míru)

TIPY a TRIKY

MobiPFX

Představujeme Vám mobilní aplikaci Profylaxu, která má vlastní databázi pro off-line režim a pokud je v dosahu WiFi síť Vaší společnosti, synchronizují se data automaticky či ručně do hlavního Profylaxu.

Určené zařízení a operační systém

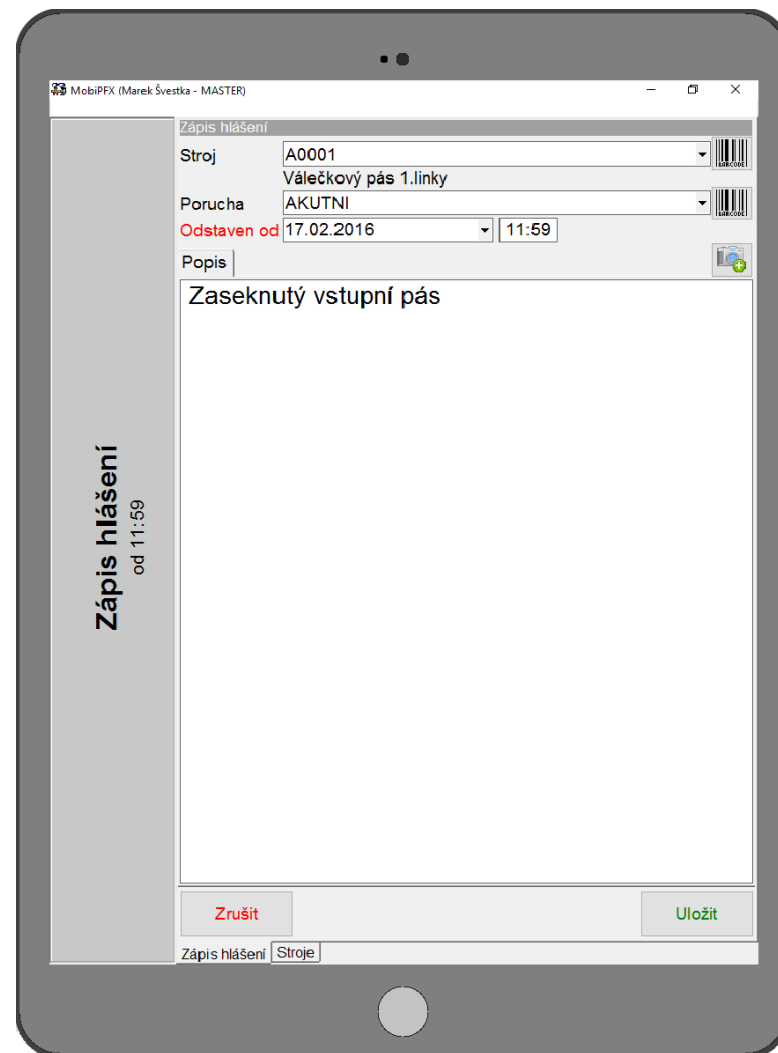
Tablet (ntb) s OS Windows 8, 8.1 a 10

Popis aplikace

V tabletu máme důležité informace o strojích ihned dostupné. Přímou u stroje je možný bezodkladný zápis opravy/údržby, okamžité nahlášení závady, aktuální zápis stavu diagnostiky a pohybu nástroje. Rychlý výběr stroje bez hledání je možný pomocí sejmutí QR kódu! Stejně můžeme k údržbě přidat náhradní díl označený QR kódem a vyskladnit jej hned v hlavní databázi Profylaxu.

Aplikace je určená pro dotykový displej a je tedy velmi jednoduchá na ovládání. Lze ale použít také na klasickém PC.

Off-line i online řešení – nebudíte závislí ani na WiFi!



TIPY a TRIKY

Odzkoušená sestava robustní čtečky čárových kódů Datalogic USB/WiFi a tiskárny štítků Zebra:

Nabídka

Dodání čtečky a tiskárny štítků k polepení regálů (možno i kód umístění) a dále náhradních dílů, pytlíků, krabic atd. pro možnost identifikace ND pomocí čtečky čárových nebo QR kódů.

Řešení

- Dodání čtečky včetně SW, vybrané tiskárny a spotřebního materiálu.
- Nastavení tisku ze sw Profylax, polepení ND a regálů, zaškolení.

Návrh vzhledu štítku:

Frekvenční měnič - pro dávkování oleje do knetrů 440 6SE9221-0CC40
 FM_0011
UMInew2



1D/2D

